

400GD & 500GD

Detectores multifunción e instrumentos de medición

↔ Práctico y rápido sistema de cambio de sensor



400GD

Pequeño, práctico, fácil de manejar
(sin mecanismo de succión)

Detector de fugas y dispositivo de medición

- Cambio de sensor durante el funcionamiento, detección automática por el dispositivo
- Alarma óptica en el sensor y en la pantalla del dispositivo (solo detección de fugas)
- Alarma acústica y de vibración en el dispositivo (solo detección de fugas)
- Umbrales de alarma ajustables (solo detección de fugas)
- Visualización de la concentración de gas en ppm, % y% LEL (sensor HC)
- Batería de Li-Ion resistente, recargable a través de una toma mini USB
- Visualización de los resultados de las mediciones también en código QR (para entrega por correo electrónico)



Rápido sistema de cambio de sensor

Sensor adecuado para cada aplicación



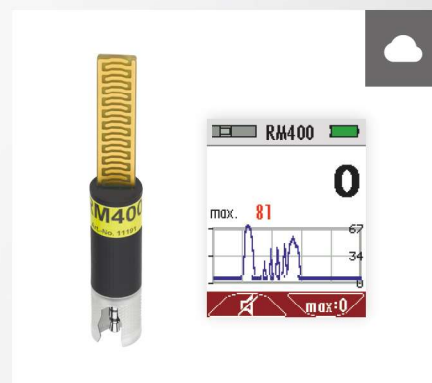
Detección de fugas en unidades de aire acondicionado

Sensor-RF (refrigerante)



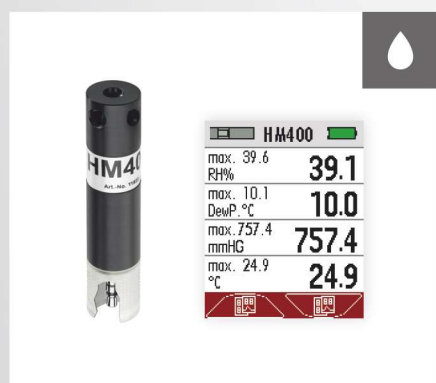
Detección de fugas en instalaciones de gas

Sensor-HC (gases inflamables)



Prueba de derrames en sistemas de gases de combustión*

Sensor-RM (prueba de derrames)



Control del clima interior*

Sensor-HM (humedad, temperatura, presión barométrica y punto de rocío)



Medición de temperatura sin contacto*

Sensor-IR (temperatura de la superficie)



Medición de monóxido de carbono en aire ambiente*

Sensor-CO



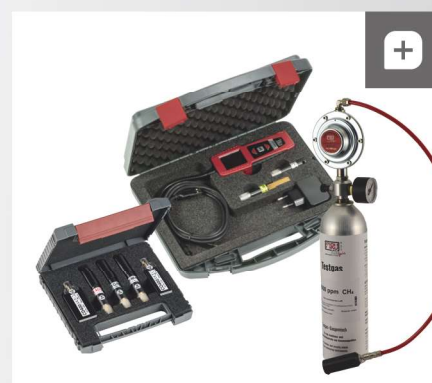
Medición de dióxido de carbono en aire ambiente*

Sensor-CO₂



Linterna LED*

21 lúmenes, 5.000 K.



Accesorios prácticos

Set de test, maletín de transporte y estuche para los sensores

*Uso en 500GD sólo es posible sin función de succión

500GD

Rápido, selectivo y potente (con mecanismo de succión)

Detector de fugas y dispositivo de medición

- Resultados de medición rápidos gracias al mecanismo de succión integrado (1 ... 1,5 segundos)
- Modo de búsqueda para detección rápida de fugas
- Puesta a cero fiable, incluso con aire ambiente contaminado
- Visualización en ppm para la localización precisa de fugas de gas y determinación de la concentración de gas
- Cambio de sensor durante el funcionamiento, detección automática por el dispositivo
- Umbrales de alarma ajustables (solo detección de fugas)
- Alarma óptica en la pantalla del dispositivo (solo detección de fugas)
- Alarma acústica y de vibración en el dispositivo (solo detección de fugas)
- Pantalla gráfica clara (TFT)
- Batería de Li-Ion resistente, recargable a través de una toma mini USB
- Visualización de los resultados de las mediciones también en código QR (para entrega por correo electrónico)



400GD

Datos técnicos

400GD unidad básica

Humedad rel. durante el funcionamiento, sin condensación	95 %
Pantalla	45 mm (1.8") TFT
Interfaz (carga / actualizaciones de firmware)	Mini-USB
Batería incorporada, tiempo de funcionamiento (dependiendo del sensor)	Li-Ion, typ. 20 h
Condiciones de operación	+5 ... +50 °C
Condiciones de almacenaje	-20 ... +60 °C
Fuente de alimentación / consumo	100 ... 240 V, 5 V DC, 500 mA
Clase de protección	IP30
Dimensiones (WxHxD)	50 x 135 x 35 mm
Peso	appr. 230 g

Sensores	Descripción	Rango de medición	Resolución	Tiempo de respuesta
CH₄ (Detección de fugas de gas)	HC400/401/402	0 ... 22.000 ppm	1 ppm	< 5 sec.
C₃H₈ (Detección de fugas de gas)	HC401/402	0 ... 8.500 ppm	1 ppm	< 5 sec.
H₂ (Detección de fugas de gas)	HC402	0 ... 20.000 ppm	1 ppm	< 5 sec.
Prueba de derrame	RM400	0 ... 100	1	< 1 sec.
Humedad (clima interior)	HM400	0 ... 100 % RH	0,1 %	
Temperatura (clima interior)	HM400	0 ... +60 °C	0,1 °C	
Presión barométrica (clima interior)	HM400	300 ... 1.100 hPa	0,1 hPa	
Punto de rocío	HM400	calculado a partir de humedad y temperatura		
Temperatura	IR400	-70 ... +380 °C	0,1 °C	
Medición de monóxido de carbono	CO400	0 ... 1.000 ppm	1 ppm	< 30 sec.
Medición de dióxido de carbono	CD400	400 ... 10.000 ppm	1 ppm	90 sec.

Detección de fugas de refrigerante

Descripción	Sensor RF
Ref.-refrigerante	R134a, H2, R410a, R1234Ze
Detect. refrigerante	CFC, HCFC, PFC, HFC, HFO
Rango de medición	0 ... 1.000 ppm
Resolución	1 ppm
Límite de detección	5 g/año
Tiempo de respuesta	< 4 sec.

500GD

Datos técnicos

500GD unidad básica

Humedad rel. durante el funcionamiento, sin condensación	95 %
Pantalla	45 mm (1.8") TFT
Interfaz(carga/actualizacionesdefirmware)	Mini-USB
Batería incorporada, tiempo de funcionamiento (dependiendo del sensor)	Li-Ion, typ. 20 h
Condiciones de operación	+5 ... +50 °C
Condiciones de almacenaje	-20 ... +60 °C
Fuente de alimentación/consumo	100 ... 240 V, 5 V DC, 500 mA
Clase de protección	IP30
Dimensiones (WxHxD)	50 x 163 x 25 mm
Peso	appr. 220 g

Sensores	Descripción	Rango de medición	Resolución	Tiempo de respuesta
CH ₄ (Detección de fugas de gas)	HC400/401/402	0 ... 22.000 ppm	1 ppm	≤ 3 sec.
C ₃ H ₈ (Detección de fugas de gas)	HC401/402	0 ... 8.500 ppm	1 ppm	≤ 3 sec.
H ₂ (Detección de fugas de gas)	HC402	0 ... 20.000 ppm	1 ppm	≤ 5 sec.
Prueba de derrame	RM400	0 ... 100	1	< 1 sec.
Humedad (clima interior)	HM400	0 ... 100 % RH	0,1 %	
Temperatura (clima interior)	HM400	0 ... +60 °C	0,1 °C	
Presión barométrica (clima interior)	HM400	300 ... 1.100 hPa	0,1 hPa	
Punto de rocío	HM400	calculado a partir de humedad y temperatura		
Temperatura	IR400	-70 ... +380 °C	0,1 °C	
Medición de monóxido de carbono	CO400	0 ... 1.000 ppm	1 ppm	< 30 sec.
Medición de dióxido de carbono	CD400	400 ... 10.000 ppm	1 ppm	90 sec.

Detección de fugas de refrigerante

Descripción	Sensor RF
Ref.-refrigerante	R134a, H2, R410a, R1234Ze
Detect. refrigerante	CFC, HCFC, PFC, HFC, HFO
Rango de medición	0 ... 1.000 ppm
Resolución	1 ppm
Límite de detección (R134a, R1234yf, R290)	1 g/año
Tiempo de respuesta	≤ 1,5 sec.
Conforme a	DIN EN 14624

MRU – Competencia en análisis de gases. Desde 1984.

MRU INSTRUMENTS S.L.

C/ Trinidad 32
Collado Villalba 28400 - Madrid
Tel 91 325 00 57 - 647 67 80 22
info@mruiberica.es · www.mruiberica.es

Representante de MRU: