

SWG 100 *biogás*

Analizador versátil

Sistema de medición estacionario de biogás para mediciones continuas

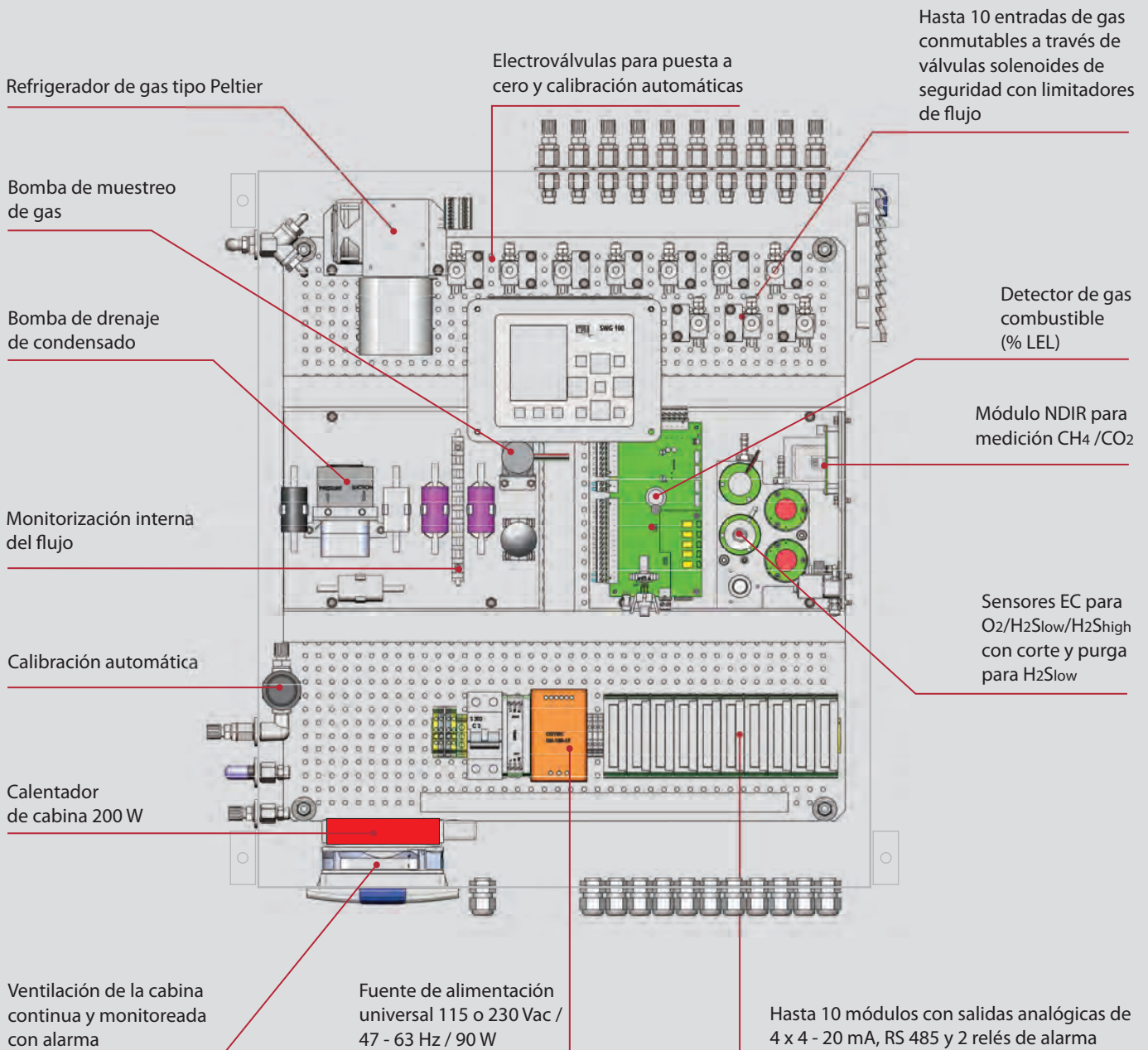


- Mediciones continuas
- Para biogás, biometano, gas de vertedero y metano de lecho de carbón
- Monitoreo de hasta 10 puntos diferentes de medición
- Instalación simple y de fácil mantenimiento

Analizador versátil para mediciones continuas de Biogás, Biometano, Gas de vertedero y Gas de veta de carbón

Los analizadores de biogás de la serie SWG100 de MRU, están diseñados para su uso en entornos industriales hostiles: plantas de biogás (digestión anaerobia), plantas de CHP, plantas de tratamiento de aguas residuales municipales o industriales, plantas de procesamiento de alimentos y desechos de animales, plantas de biometano, vertederos, metano de lecho de carbón, etc.

El analizador se puede instalar en exteriores o interiores, puede tomar muestras de biogás seco o húmedo, gas presurizado o de baja presión, y puede monitorizar de 1 a 10 puntos de medición diferentes.





SWG 100

biogás



Características y ventajas:

- Diseño resistente compatible con la industria para uso en ambiente industrial hostil
- La seguridad estándar del sistema está garantizada por la ventilación continua del gabinete y la limitación del flujo de gas
- Acondicionamiento de gas efectivo para resultados de medición rápidos y confiables
- Medición directa continua/discontinua, con compensación de presión y temperatura
- Monitoreo de hasta 10 puntos de medición con un solo analizador (técnica de tiempo compartido)
- Instalación simple y de fácil de mantenimiento

SWG 100 biogas	Estándar	Opción
Analizador básico para montaje en pared o rack, gabinete IP54 de aluminio con pintura anticorrosiva roja	●	
Ventilación monitoreada con pantalla y alarma, incluyendo restricción de flujo y válvula solenoide de cierre de gas	●	
Bomba de gas y monitoreo interno del flujo de muestra con pantalla y alarma del sistema	●	
Electroválvula para puesta a cero automática en aire ambiente y calibración automática	●	
Calibración automática usando la botella de gas de calibración	●	
Conexiones de gas de acero inoxidable con rosca de 1/8 ", accesorios para tubo DN6 / 4mm	●	
Pantalla a color TFT 3.5 ", visualización de valores, operación protegida por contraseña	●	
Transferencia de datos digitales RS485 (Modbus RTU)	●	
Detector de gases inflamables (% LEL) fijado dentro del gabinete (límite de alarma relacionado con CH4)		●
Refrigerador de gas eléctrico (Peltier) con bomba automática de drenaje de condensado		●
Cambio de múltiples puntos de muestreo de 2 a 10 puntos de medición		●
Módulo con salidas/entradas analógicas de 4 canales 4 - 20 mA y 2 relés de alarma		●
Control remoto del analizador a través de 4 contactos de relé externos		●
Módulo convertidor de RS485 a Profibus		●
Calentador de gabinete para protección contra congelamiento		●
Supresor de llama		●



Información del Producto:
ver www.mru.eu o

escanear el código
QR adyacente



SWG 100 biogás

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

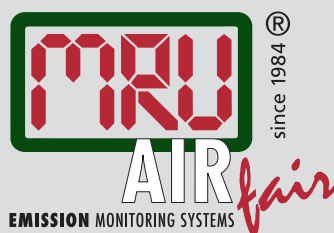
Componentes medidos	Método	Rango	Resolución	Precisión
Metano CH ₄	NDIR	0 – 100 %	0,1 Vol%	± 0,3 Vol% / 3 % de lectura **
Dióxido de carbono CO ₂	NDIR	0 – 100 %	0,01 Vol%	± 0,3 Vol% / 3 % de lectura **
Oxígeno O ₂	ec, en contin.	0 – 25 %	0,01 Vol%	0,2 % abs.
Sulfuro de hidrógeno H ₂ S	ec, en discontin.	0 – 2.000/4.000 ppm*	1 ppm	± 10 ppm / 10 % de lectura **
Sulfuro de hidrógeno H ₂ S _{low}	ec, en discontin.	0 – 200/1.000 ppm*	1 ppm	± 5 ppm / 10% de lectura **
Sulfuro de hidrógeno H ₂ S _{high}	ec, en contin.	0 – 10.000/50.000 ppm*	1 ppm	± 50 ppm / 5 % de lectura **
Hidrógeno H ₂	ec, en discontin.	0 – 1.000/2.000 ppm*	1 ppm	± 10 ppm / 10 % de lectura **
Valores calculados	Valor calorífico: 0 - 50 MJ/m ³ , MJ/kg			
Controles/interfaces	Pantalla a color retroiluminada TFT de 3,5” Operación protegida con teclado y contraseña 4 canales, salida analógica 4-20 mA, flotante, máx. carga 500 R 2 relés de alarma, contactos libres de potencial 24 Vdc/5 A Interfaz digital RS485 (Modbus RTU) Carril DIN RS485 / ProfiBus convertidor			
Componentes de seguridad del sistema	Monitoreo continuo de la ventilación del gabinete Limitador de flujo de acero inoxidable Electroválvula de cierre de gas Monitoreo LEL (CH ₄) integrado en la carcasa (opcional)			
Preparación de la muestra	Conexiones de gas de acero inoxidable con roscas ID de 1/8 Refrigerador de gas eléctrico Filtro de partículas de teflón Muestreo de biogás con condensado de máx. 14ml / min Flujo de muestra supervisado y regulado 40... 60 l / h Presión de entrada de muestra: -100 mbar a + 200 mbar Muestra de ventilación: presión atmosférica			
Dimensiones del gabinete	700 x 600 x 210 mm (H x W x D) para montaje en pared o rack			
Peso / Protección	25 kg / IP54			
Sitio de instalación	Interior o exterior (se requiere protección resistente a la intemperie)			
Temperatura ambiente	+5°C...+45°C o -10°C...+45°C con calentador de gabinete			
Acondicionamiento de gabinete	Ventilación continua y controlada por ventilador Armario calefactor 200 W (opcional)			
Fuente de alimentación	115 o 230 Vac / 47 - 63 Hz / 90 W (300 W con calentador de gabinete)			

* sobrecarga solo para mediciones a corto plazo
** se aplica el valor más alto

Información sujeta a cambios sin previo aviso
W 9513E5-Bio - K0-XX-060

MRU: ¡más de 35 años innovando en tecnología de análisis de gas!

MRU representative:



MRU INSTRUMENTS S.L.

C/ Trinidad 32

Collado Villalba 28400 - Madrid

Tel 91 325 00 57 - 647 67 80 22

info@mruiberica.es

www.mruiberica.es